



KÄRCHER Production

System

**Lean
Performance Gates
for a Cleaner World**

Lead to Lean®

The KÄRCHER Production System is based on the Lead to Lean® methodology and its six Lean Performance Gates. Lead to Lean® addresses management and all those who, day by day, take on responsibility for the simplification of their processes. This approach supports the KÄRCHER team in creating values on a daily basis with a Lean Management System in all manufacturing plants worldwide.

"Man only changes what he sees - but he only sees what he knows." This book will give you an understanding of how you can improve in your processes bit by bit and day by day.

So let us pursue the common goal:
Lean Performance for a Cleaner World



Dr. Martin Schönheit
CEO of
Dr. Schönheit und Partner GmbH



Lead to Lean®

Das KÄRCHER Production System baut auf der Methodik Lead to Lean® und ihren sechs Lean Performance Gates auf. Lead to Lean® bedeutet „Führe zum Einfachen“ und richtet sich an alle Führungsebenen und an die, die täglich Verantwortung für die Vereinfachung ihrer Prozesse übernehmen. Der Ansatz unterstützt das KÄRCHER-Team dabei, in allen Produktionswerken weltweit mit einem Lean Management System täglich Werte zu schaffen.

„Der Mensch verändert nur, was er sieht - aber er sieht nur das, was er weiß.“ Das Wissen dazu, wie Sie in Ihren Prozessen täglich ein wenig besser werden, vermittelt Ihnen das vorliegende Buch. Folgen Sie deshalb dem gemeinsamen Weg:
Lean Performance for a Cleaner World



Dr. Martin Schönheit
Geschäftsführer der
Dr. Schönheit und Partner GmbH



7. Ganzheitliche Anlageneffektivität

Kennzahl zur Steigerung der Anlageneffektivität

Unter Anlageneffektivität versteht man die Zeit, die die Anlage produktiv arbeitet und Werte schafft. Um die Effektivität zu messen, haben wir die Kennzahl OEE (Overall Equipment Effectiveness) eingeführt. Hierdurch wird das Produkt aus Verfügbarkeit, Leistungsverlusten und Qualitätsverlusten ganzheitlich gemessen. Dies führt zu einer deutlichen Reduzierung der Ausfälle und einer optimalen Wartung der Anlage. Wichtig ist, dass die Ursache und nicht die Wirkung von Effektivitätsbremsen im gesamten Prozess eliminiert wird – unabhängig davon, wer der Verursacher ist.

7. Overall Equipment Effectiveness

Performance indicator to increase the equipment effectiveness

The time in which the plant works productively and creates values is called equipment effectiveness. To measure the effectiveness we have introduced the performance indicator OEE (Overall Equipment Effectiveness). Hereby the product of availability, performance and quality is measured in an integrated way. This leads to a significant reduction of downtimes and to an optimal maintenance of the plant. The important thing is that the cause and not the effect of obstacles to efficiency is eliminated in the entire process – no matter what is the origin.

